



Hidra® Edge XP scheda tecnica Modanature e profili su misura per esterno realizzate in EPS con rivestimento XP

GENERALITA' IMPIEGO

Denominazione

Hidra® Edge XP

Descrizione

Modanature e profili architettonici realizzati in polistirene espanso sinterizzato (E.P.S) ad alta densità, idoneamente rivestito per esterno, disponibile su misura in funzione delle diverse tipologie ed esigenze di progettazione.

La sagomatura delle realizzazioni viene operata tramite taglio (in base a specifiche) di blocchi EPS 120 a norma UNI EN 13163, conferendo un elevato isolamento termico, facilità di posa e leggerezza dei manufatti.

Il rivestimento XP (Special Protection) offre un'ottima protezione agli agenti esterni, caratterizzato da spessore di c.a. 1-2mm deriva da formulato monocomponente a base di resine acriliche, agenti antimuffa, inerti selezionati (0,25mm), pigmenti. Dotato di una buona resistenza chimica, meccanica, all'acqua ed all'abrasione, riporta con precisione la modanatura sottostante e mantiene una buona flessione per mantenimento di superfici fuori quota.

Classificazione

Profili e modanature in polistirene espanso sinterizzato, rivestiti di componenti resinosi a spessore.

Destinazione

Esterno/Interno

Idoneità Supporti

Intonaci cementizi, stagionati solidi e non sfarinanti, cemento armato a vista, pannelli prefabbricati in calcestruzzo, fibrocemento, mattoni, forati, pannelli isolanti. (Posa mediante idoneo collante Hidra Coll).

IDENTIFICAZIONE

Presentazione/Composizione

Stato fisico: manufatto in EPS con rivestimento a spessore beige

Tipo di resina/legante impiegato: resina acrilica

Caratteristiche Dimensionali

In funzione delle specifiche tecniche fornite dalla committenza o da catalogo Hidra Edge sono realizzabili svariate tipologie di manufatti (sottogronde, marcapiani, cornici, fasce cappotto, bugne, pietre angolari e realizzazioni particolari) in lunghezze variabili max 250cm.

Caratteristiche termiche del conglomerato

Spessore	Norma EN 12939
30mm	R _D = 0,83 m ² K/W
40mm	R _D = 1,11 m ² K/W
50mm	R _D = 1,39 m ² K/W
60mm	R _D = 1,66 m ² K/W
70mm	R _D = 1,94 m ² K/W
80mm	R _D = 2,22 m ² K/W

APPLICAZIONE

Condizioni ambientali

Impiegare Hidra Coll per il fissaggio dei manufatti.

Applicare a temperatura ambiente: min. + 5° C max + 35° C

Umidità relativa ambiente: max 80%

Attrezzatura

Tipo: spatola, cazzuola, livella, frattazzo spugna

Preparazione del supporto

Il supporto deve risultare complanare, ripulito da polveri, grassi o sostanze che compromettano l'aderenza, solido, coeso, stagionato e privo di composti organici quali muschi o alghe. Rimuovere eventuali strati di vecchie pitture e rivestimenti, che possano pregiudicare l'adesione del collante Hidra Coll. Operare eventuali tagli su elementi Hidra Edge con sega circolare da banco o seghetto da legno. In alternativa è possibile

commissionare articoli con tagli di varie angolature sui terminali o richiedere innesti prefissati alle estremità.

Segmenti di elevate dimensioni necessitano di posa preventiva di chiodi o barre guida poste alla base. All'occorrenza procedere con inserimento di profilo in alluminio ad "U" fissati con appositi tasselli.

Preparare la malta adesiva miscelando con 5,5 – 6 litri di acqua 25 kg di Hidra® Coll con agitatore meccanico per almeno 5' fino a completa omogeneizzazione senza grumi, avendo cura di riscaldare il meno possibile. Lasciare a riposo 5', rimiscelare, quindi procedere all'applicazione.

Applicare uniformemente il collante Hidra Coll su tutte le superfici posteriori e superiori delle realizzazioni, avendo cura di posizionare l'impasto anche nel vano eventualmente ricavato nelle sezioni posteriori. Operare posa di cornici, profili e modanature avendo cura di mantenere strati uniformi di c.a. 3mm. Ove necessario, procedere con applicazione temporanea di elementi di sostegno fino alla completa essiccazione del collante.

Sigillare i lati dei modelli Hidra Edge con silicone acrilico verniciabile. In corrispondenza delle giunzioni, è possibile posare idonea rete di rinforzo, opportunamente interposta tra strati di Hidra Coll.

Eventuale posa di fasce-cappotto ad intera parete, richiede l'impiego di tasselli ad espansione o a battere posti in corrispondenza della giunzione di lastra. Nell'ambito di tale esigenza è consigliabile la parziale copertura di rivestimento XP, al fine di facilitare la posa dei tasselli medesimi e la successiva chiusura con rete interposta nel collante-rasante.

Sovraverniciabilità

Tinteggiare i modelli Hidra Edge con idonei prodotti vernicianti, determinati su specifiche di cantiere (esposizione, destinazione, ecc.). Al fine di ridurre lievi fessurazioni in corrispondenza di giunzioni si consiglia l'impiego di tinteggiature elastomeriche non diluite (2 applicazioni).

IMMAGAZZINAMENTO

Confezionamento

Imballo a misura in cartone, PVC ed EPS.

Conservazione

Il prodotto risulta stabile nel tempo, non presenta particolari problemi ad esposizione ad acqua e basse temperature.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Classificazione in relazione alla pericolosità

I manufatti non presentano indicazioni di pericolosità.

Identificazione tipologia rifiuti

Contenitori in carta:

Classificabile con il cod. 150105 (potenzialmente assimilabile agli urbani in base al regolamento dei singoli comuni).

Smaltire secondo le disposizioni locali

N.B. Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche. Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in

Hidra Srl

Via Nicolino Di Galasso, 21 - 47899 Galazzano RSM

Capitale sociale € 26000 i.v. | Registro Società 4486
Ric. giuridico 27/11/06 | Cod. operatore SM 20920

tel. 0549 941561 | www.hidra.sm
fax 0549 978878 | info@hidra.sm



Hidra® Edge XP scheda tecnica
Modanature e profili su misura per esterno
realizzate in EPS con rivestimento XP

quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico

Hidra Srl

Via Nicolino Di Galasso, 21 - 47899 Galazzano RSM

Capitale sociale € 26000 i.v. | Registro Società 4486
Ric. giuridico 27/11/06 | Cod. operatore SM 20920

tel. 0549 941561 | www.hidra.sm
fax 0549 978878 | info@hidra.sm