



Hidra® Edge PLUS scheda tecnica

Modanature e profili su misura per esterno realizzate in EPS con rivestimento in miscelazione di resine acriliche, sabbia silicea (PLUS)

GENERALITA' IMPIEGO

Denominazione

Hidra® Edge PLUS

Descrizione

Modanature e profili architettonici realizzati in polistirene espanso sinterizzato (E.P.S) ad alta densità, idoneamente rivestito per esterno, disponibile su misura in funzione delle diverse tipologie ed esigenze di progettazione. La sagomatura delle realizzazioni viene operata tramite taglio (in base a specifiche) di blocchi EPS 120 a norma UNI EN 13163, conferendo un elevato isolamento termico, facilità di posa e leggerezza dei manufatti.

Il rivestimento PLUS si ottiene dalla miscelazione di resine acriliche, di sabbie silicee, agenti antimuffa, mantentore di viscosità in dispersione acquosa. Ottima adesione, buon riempimento, stabilità alle variazioni d' umidità e temperatura, permeabilità al vapore acqueo, idrorepellenza.

Classificazione

Profili e modanature in polistirene espanso sinterizzato, rivestiti di miscele complesse quali resine sabbie silicee a aggreganti.

Destinazione

Esterno/Interno

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto:	Massa Semifluida
Massa Volumica :	1.400±1.800 kg/l
PH :	7.0±9.0
Tempo minimo di sovrappittura tra più strati:	
24 h.a 20°C.UR 65%	
Granulometria n.1:	0.300 mm
Granulometria n.2:	0.500 mm
Granulometria n.3:	0.500 mm

APPLICAZIONE

Condizioni ambientali

Impiegare Hidra Coll per il fissaggio dei manufatti.

Applicare a temperatura ambiente: min. + 6° C max + 35° C
Umidità relativa ambiente: max 80%

Attrezzatura

Tipo: Rullo, Pennello spruzzo con Ugello da mm 04/06, pressione d' aria consigliata 3-4bar, talocchia, Resinatrice.

Rasante per la finitura di sagome in polistirene espanso sinterizzato.

Sovraverniciabilità

Il prodotto una volta applicato deve essere al più presto sovraverniciato (vedi caratteristiche tecniche per il tempo minimo di sovrappittura tra più strati) con la finitura, pitture o rivestimenti murali elastomerici aventi come leganti resine acriliche in dispersione acquosa. Attenzione aerare bene i locali, le persone intolleranti agli aromi organici devono rientrare negli ambienti solo dopo il completo essiccamento e l'avvenuta filmazione del prodotto (dopo 24h in condizioni di ottima aerazione).

IMMAGAZZINAMENTO

Confezionamento

Imballo a misura in cartone, PVC ed EPS.

Conservazione

Il prodotto risulta stabile nel tempo, non presenta particolari problemi ad esposizione ad acqua e basse temperature.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Classificazione in relazione alla pericolosità

I manufatti non presentano indicazioni di pericolosità.

Identificazione tipologia rifiuti

Contenitori in carta:

Classificabile con il cod. 150105 (potenzialmente assimilabile agli urbani in base al regolamento dei singoli comuni).
Smaltire secondo le disposizioni locali

RESE

Da laboratorio:

resa al mq: kg 0.25 + kg 1.00

(in base all' esigenza del lavoro da effettuare)

Diluire con acqua potabile a seconda del tipo di applicazione con il massimo dell'1% sul peso del prodotto

In base al decreto legislativo 27 marzo 2006 n° 161
il prodotto rientra nella categoria+ " A"
valore limite UE per questo
prodotto (cat. A/d) 130 g/l 2010
Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l di C.O.V.

N.B. Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche. Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico

Hidra Srl

Via Nicolino Di Galasso, 21 - 47899 Galazzano RSM

Capitale sociale € 26000 i.v. | Registro Società 4486
Ric. giuridico 27/11/06 | Cod. operatore SM 20920

tel. 0549 941561 | www.hidra.sm
fax 0549 978878 | info@hidra.sm